



DIMENSIONI D'INGOMBRO

Larghezza	cm	92
Lunghezza	cm	208
Altezza	cm	50/75
Portata	Kg	150

ACCESSORI

- Dispositivo di sollevamento pazienti Cod.C110086
- Sponde ribaltabili Cod.110088
- Asta porta flebo Cod.02.631.00
- Porta cartella Cod.01.600.00

CARATTERISTICHE GENERALI

- Letto da degenza con struttura portante in tubo d'acciaio rettangolare 50x25x1,5 mm.
- Struttura del pianale interno in tubo d'acciaio Ø 30 x1,5 mm. con rete di appoggio materasso di tipo ortopedico in tondino d'acciaio saldato Ø 4 mm.
- Sistemi di sollevamento della testata e della parte poggia gambe mediante motori elettrici indipendenti comandati da pulsantiera, azionabile sia dal paziente che dall'assistente con funzioni di salita e discesa indipendenti o sincronizzate. Centralina di controllo dei motori alimentata a 220 volt con trasformatore interno a doppio isolamento con una tensione di uscita in corrente continua 12 volt che garantisce l'utilizzo della bassa tensione sia ai motori che ai sistemi di comando
- Le testate sono costituite da tubo Ø 30x1,5 mm. cromato per la struttura perimetrale e vengono agganciate al telaio del letto tramite terminali che si innestano nella struttura del letto e vengono bloccate tramite viti a brugola con filetto 8 MA (8.8 - DIN 912). Inoltre sono munite di pannelli in truciolare bilaminato, con bordatura, di colore bianco spessore 14 mm. corredate di paracolpi.
- Il pianale e relativo telaio portante sono verniciati con polvere epossidica di colore bianco.
- Il letto è montato su due serie di gambe, corredate di ruote Ø 125 mm. due delle quali con freno, smontabili dalla struttura principale

CARATTERISTICHE TECNICHE

Categoria: ACCIAI DA COSTRUZIONE FE 37 A UNI 7070/72 - FE 360 A EU25

I pannelli delle testate sono in PANNELLO DI PARTICELLE (Truciolare) e BILAMINATI (rivestiti sui due lati e sui bordi) in CARTA MELAMMINICA di colore bianco.

CROMATURA

I componenti cromati subiscono un trattamento di cromatura così effettuato:

Bagno di Nickel - cromo per 27/28 min

Spessore all'uscita dalle vasche 15/18 micron di Nickel - 0.3 micron di cromo.

VERNICIATURA

I componenti verniciati subiscono un trattamento del tipo seguente

Lavorazione: Verniciatura elettrostatica a polvere epossidica

Vernice : PULVERIT 2020/1043 EPOSSIPOLIESTERE LUCIDO (esente da metalli pesanti)

Colore : Bianco PULVERIT 20

Cicli di cottura : 15/20 minuti a 200° C

Tale trattamento è adatto ad impieghi di tipo generale su materiali usati in interni

SPECIFICHE

Dispositivo medico di classe I Conforme alla direttiva 93/42 CEE